

自动程序切换

在产品转换期间通过PCB控制SMT产线



在智慧工厂中，采用ASmPT硬件和软件的SMT生产线现在可以通过标准化的IPC-HERMES-9852接口将各自电路板的数据从一台机器传递到另一台机器，从而完全自动地更改程序。生产线不再需要在产品更换时闲置运行。

系统通过条形码阅读器或IPC-HERMES-9852将电路板数据传输到已经在生产线开始的锡膏印刷机。如果需要基于此信息进行批量更改，则会自动下载新的生产程序。一旦印刷完成，电路板连同其IPC-HERMES-9852数据一起传递给Process Lens。SPI系统检查数据并在必要时更改程序。随后的贴片机遵循相同的步骤程序。

在多产品家族式上料的情况下，该功能可以在没有任何手动辅助的情况下更改产品。如果需要操作员支持进行换线上料操作，由于应用程序与面向生产的多线WORKS Operations操作员指导应用程序的交互，可以及时自动通知正确的人员。

快速和简便的产品更换



自动产品切换

新电路板在线路开始时启动程序更改，使系统将其从一台机器传播到另一台机器。



无间断的新产品导入

生产线不再需要在产品转换时闲置运行，允许它同时生产多种产品类型。



更少的上料工作

如果一条生产线有多个产品上料设置，则可以在没有人工干预的情况下进行转换。



减轻操作员的负担

新的生产程序不再需要手动下载到机器上。



目标操作员的部署

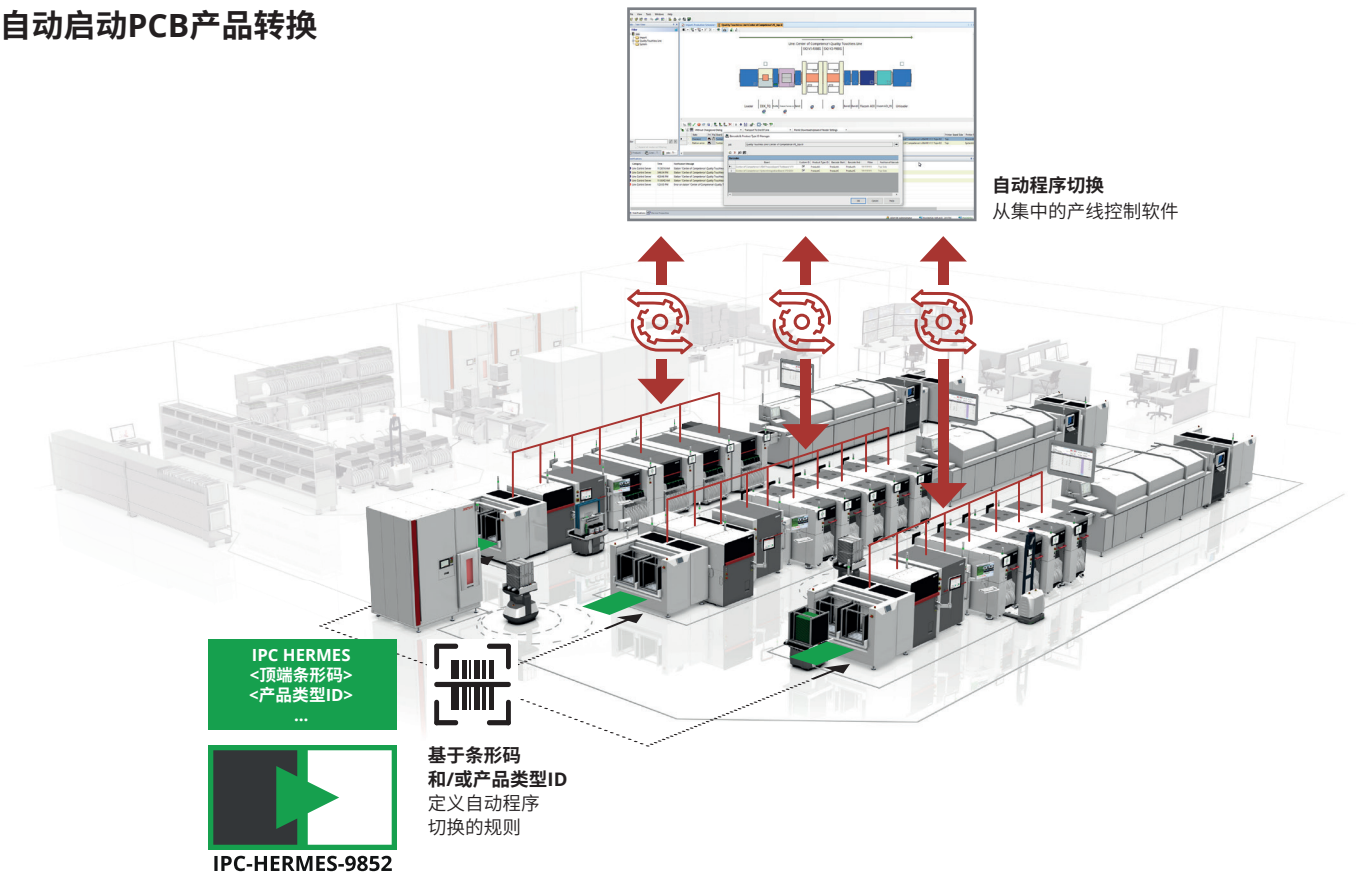
通过WORKS Operations操作员指导应用程序的界面，系统自动分配操作员切换任务。



电子数据转发

只有在第一台机器上才需要条形码阅读器

自动启动PCB产品转换



自动程序变更: 产品信息通过标准化IPC-HERMES-9852接口从一台机器转发到另一台机器。每个机台检查是否需要更改产品程序，并在必要时自动下载新的产品程序。

优势

- 自动程序切换
- 电路板触发程序转换
- 在不中断生产的情况下进行产品更换
- 无需人工干预的产品更换（对于家族式上料设置）
- 条形码阅读器只需要在一台机器上
- 通过合理的自动化来降低成本
- 通过界面自动操作通知到WORKS Operations
- 通过更快的产品转换来提高产量
- 降低人员成本
- 更快的新产品导入
- 避免上料错误

ASMP

先进装配系统有限公司
上海市东育路227弄3号前滩世贸中心二期C栋3层 | 电话: +86 21 58873030 | E-mail: smt-solutions.cn@asmpt.com

asmpt.com | smt.asmpt.com

2/02-2024版 | 保留所有权利 | 订购号: A22-ASMPT-G316-ZH | 中国印刷 | ©ASMPT GmbH & Co.KG
本手册中的所有信息和插图均以“概不保证”的方式提供，不含任何明确或隐含的担保，包括但不限于对质量满意、适用于特定用途和/或正确性的隐含担保。