

WORKS Programming

Zentrale Prozesskontrolle für optimale Ergebnisse ab der ersten Leiterplatte



In der modernen High-Mix-Low-Volume-SMT-Fertigung ist eine effiziente und reibungslose Einführung neuer Produkte entscheidend. Eine leistungsfähige und zentrale Programmierumgebung für Drucker und Bestückautomaten ist dabei der Schlüssel zum Erfolg.

Praxiserprobt und kontinuierlich optimiert, vereint WORKS Programming die Programmierung von Lotpastendruckern und Bestückautomaten in einer zentralen Lösung und ermöglicht so die effiziente und präzise Los-Erstellung auf Basis von CAD-Importen und einer Objektbibliothek z. B. für Bauelemente, Passmarken, Raketel und Pastenauftragsprozesse. Intelligente Synchronisation sorgt für einen konsistenten Datenpool über mehrere Datenbanken hinweg und erleichtert schnelles, intuitives Programmieren. Marktführende Funktionen für Offline-Simulation und -Optimierung gewährleisten, dass die Fertigungslinie sofort verwertbare Produkte liefert.

Zügig und präzise vom Auftrag zum ersten fertigen Produkt



Keine Produktionsunterbrechung

Mit WORKS Programming lassen sich Programme bequem im Büro erstellen, während die SMT-Linie weiter fertigt.



Effizienter Import

Geometriedaten können direkt und schnell aus CAD-Dateien übernommen werden.



Zentraler Datenbestand

Bibliothekobjekte, zum Beispiel Bauelemente oder Reinigungsprofile, stehen dank eines Client-Server-Systems an jedem Programmierarbeitsplatz jederzeit zur Verfügung.



Intuitive Benutzeroberfläche

Ein modernes GUI mit dynamischem visuellem Feedback und vielen hilfreichen Funktionen, wie alternative Bauelemente, macht die SMT-Programmierung einfach und effizient.



Stringente Prozesskontrolle

Zentrale Datenhaltung mit Bibliotheksobjekten, die in die Programme verlinkt werden, hilft dabei, fest definierte Prozesse auch über verschiedene Produkte, DEK und SIPLACE Maschinentypen sowie Linien hinweg sicherzustellen.



Zentrales, standortübergreifendes System

Ein einziges Programmiersystem für alle SIPLACE und DEK Maschinen ermöglicht eine reibungslose Portierung auf beliebige Linien ohne Neuprogrammierung – inklusive Datenaustausch zwischen Standorten.



Robustes Sicherheitskonzept

Granulare und personalisierte Zugriffskontrollen gewährleisten höchste Sicherheit über alle Anwendungen hinweg.

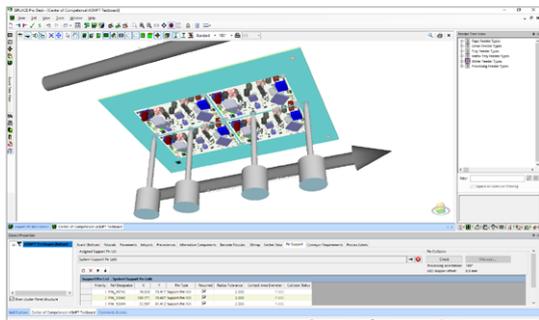


Offline-Optimierung

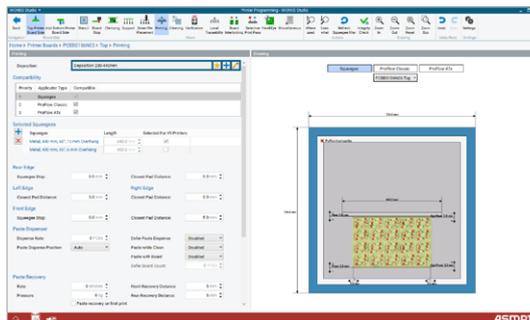
Mit WORKS Programming können Programme direkt nach der Erstellung simuliert und optimiert werden, um sicherzustellen, dass die Produktion von Anfang an verwertbare Ergebnisse liefert.

Ein Programm für den gesamten NPI-Prozess – unternehmensweit

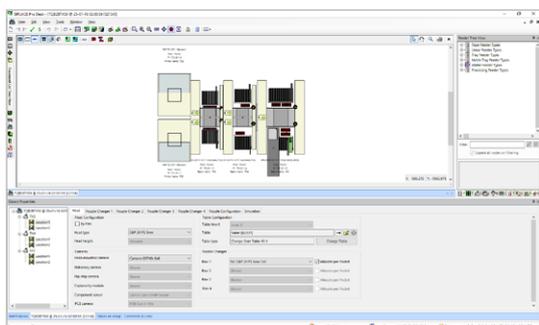
WORKS Programming: Mit intuitiver, grafischer Benutzeroberfläche, Datenimport und zentraler Bibliothek schnell zum neuen Produkt.



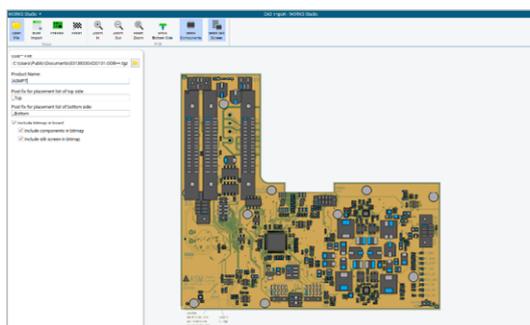
Positionierung von Support Pins



Leiterplattendefinition für den Lotpastendruck



Linien-Setup-Optimierung



CAD-Import

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Intuitive, grafisch orientierte Programmierung
- Einheitliche Programmierumgebung für alle SIPLACE und DEK Maschinen
- Objektdaten nur einmal erfassen
- Programmierung parallel zur Produktion
- Marktführende Optimierungsfunktionen
- Linienübergreifende Programmierung
- Standortübergreifender Datenaustausch
- Konsistenter Datenbestand in getrennten Linien-Datenbanken, dank Synchronisation mit Master-Datenbank
- Robustes Sicherheitskonzept

Mehr zu
WORKS Programming



ASMPT

ASMPT GmbH & Co. KG
Rupert-Mayer-Straße 48 | 81379 München | Deutschland | Telefon: +49 89 20800-22000 | Email: smt-solutions.de@asmpt.com

asmpt.com | smt.asmpt.com

Ausgabe 1/03-2025 | Änderungen vorbehalten | Bestell-Nr.: A22-ASMPT-A366 | Gedruckt in Deutschland | © ASMPT GmbH & Co. KG

Alle Informationen und Abbildungen in dieser Broschüre werden „wie besehen“ und ohne ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung jeglicher Art zur Verfügung gestellt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf stillschweigende Garantien von zufriedenstellender Qualität, Eignung für einen bestimmten Zweck und/oder Richtigkeit.