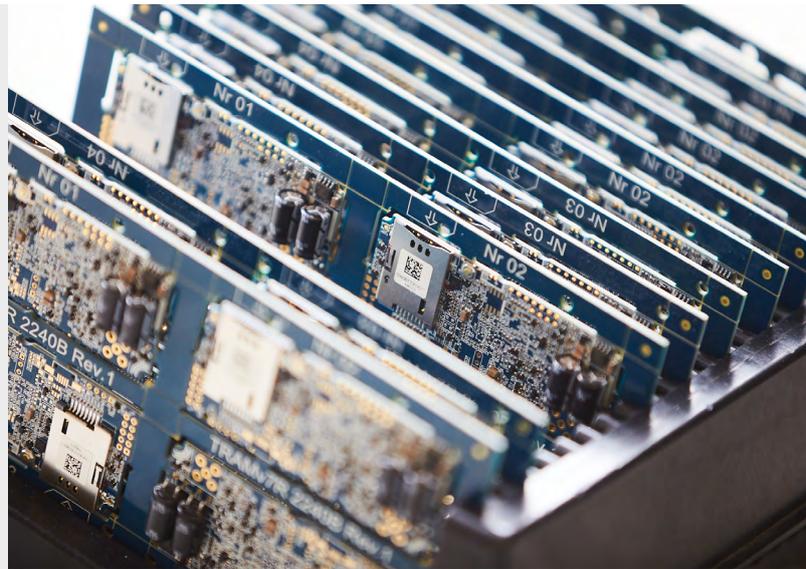




Bestens aufgestellt für die Zukunft

SMT-Bestückung: flexibel in der Technik, kompromisslos in der Qualität



Die Herausforderung

DGTronik mit Sitz in Straszyn, Polen, ist ein etablierter Dienstleister im Bereich der Elektronikfertigung. Insbesondere die Herstellung komplexer Produkte und Prototypen, die sowohl große THT- als auch miniaturisierte SMD-Komponenten beinhalten, erfordert modernste Fertigungstechnologien. Kunden, insbesondere aus dem öffentlichen Sektor, verlangen dabei höchste Präzision und absolute Termintreue. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, hat DGTronik kürzlich seine SMT-Fertigungslinie mit zwei neuen hocheffizienten und flexiblen SIPLACE SX2 Bestückautomaten von ASMPT modernisiert und setzt damit konsequent auf Qualität und Zukunftsfähigkeit.



„Die Aufrüstung unserer zweiten SMT-Linie mit den SIPLACE SX2 Bestückautomaten von ASMPT steigert ihre Kapazität um 60 Prozent. Gleichzeitig können wir die Lieferzeiten um mehrere Wochen verkürzen.“

DGTronik

Kapazitätssteigerung um bis zu

60
Prozent

Leiterplattengröße bis zu

1.525 × 560 mm

Maximale Bauelementflexibilität:

**0201 (metrisch)
bis 200 × 110 × 50 mm**

Kapazitätsanpassung

durch Wechselportale in wenigen Minuten

Die Lösung

Aufgrund der langjährigen guten Zusammenarbeit mit ASMPT entschied sich DGTronik für die Aufrüstung einer Fertigungsline mit zwei **SIPLACE SX2** Bestückautomaten. Die Maschinen zeichnen sich durch höchste Flexibilität und Effizienz aus und eignen sich hervorragend für die moderne High-Speed-Fertigung. Die drei innovativen Bestückköpfe CP20 mit einer Bestückleistung von 86.500 BE/h, CPP und TWIN mit jeweils 27.000 BE/h verarbeiten ein sehr breites Bauelementspektrum mit höchster Präzision. Der Bestückkopf CPP kann zusätzlich softwaregesteuert und bedarfsgerecht zwischen Pick&Place-, Collect&Place- und Mixed-Modus wechseln, so dass die Linie bei schnellen Produktwechseln immer perfekt ausbalanciert bleibt – ohne aufwendige Konfigurations- und Kopfwechsel. SIPLACE SX Bestückautomaten bieten zahlreiche Zuführungsoptionen für verschiedenste Bauelemente – von SMD-Winzlingen bis hin zu THT-Schwergewichten und OSCs. Selbst Bauelemente mit ungewöhnlichen Formen können mit höchster Zuverlässigkeit zugeführt werden. Kleinere Leiterplatten bis 450 mm x 260 mm können mit einem leistungsstarken Dual Conveyor transportiert werden, mit dem optionalen Smart Transport Modul können Leiterplatten bis zu 1.525 mm x 560 mm verarbeitet werden.

Effizientes Wechselspiel

Ein herausragendes Feature der SIPLACE SX2 ist das Wechselportalsystem, mit dem DGTronik die Maschinen innerhalb weniger Minuten anpassen kann. So lassen sich Produktionskapazitäten ohne nennenswerte Stillstandszeiten erweitern, reduzieren oder umverteilen. Das entlastet Engpasslinien und sorgt dafür, dass Fertigungsressourcen immer dort zur Verfügung stehen, wo sie gebraucht werden.

Qualität und Präzision

Für gleichbleibend hohe Qualität sorgt eine hochauflösende Bauelementkamera, mit der die Maschine exakte 3D-Bilder aufnimmt und beispielsweise beschädigte THT-Pins zuverlässig erkennt. Zusätzlich prüft die SIPLACE SX2 während der Bestückung kritische Bereiche der Baugruppe auf korrekten Lotpastendruck, fehlende Bauelemente unter Abdeckungen und korrekte Positionierung.



DGTronik produziert auf zwei modernen SMT-Linien hochwertige Baugruppen für viele Anwendungen und Branchen. Dabei setzt das Unternehmen auf ein erfahrenes und bestens qualifiziertes Team.

DGTronik – das Unternehmen

DGTronik wurde im Februar 2002 durch die Umwandlung des Produktionsbüros von DGT in ein eigenständiges Unternehmen gegründet und ist Teil der DGT-Gruppe. Mit einem erfahrenen Team und einer soliden Produktionsinfrastruktur konnte DGTronik von Anfang an anspruchsvolle Projekte im Bereich der Auftragsfertigung von elektronischen Baugruppen erfolgreich umsetzen. Neben der SMT- und THT-Montage bietet das Unternehmen Dienstleistungen wie Montage von Elektronikbaugruppen, Programmierung der Komponenten, Testen der fertigen Produkte, Laserbeschriftung und Kleinmechanik an. Langfristige Kundenbeziehungen und höchste Qualitätsstandards stehen dabei stets im Mittelpunkt. DGTronik beschäftigt 120 Mitarbeitende und hat seinen Hauptsitz in Straszyn, Polen. Das Unternehmen fertigt für internationale Kunden, hauptsächlich in Europa und USA.

Der Projekterfolg

Mit den beiden neuen SIPLACE SX2 Bestückautomaten kann DGTronik nun ein deutlich größeres Bauelementspektrum präzise verarbeiten. Damit gewinnt die Fertigung nicht nur erheblich an Flexibilität, sondern arbeitet auch deutlich produktiver. Intelligente Automatisierung hält den manuellen Aufwand trotz großer Bauelementvielfalt gering, intelligente Features sorgen für mehr Effizienz und entlasten die Mitarbeitenden. Innerhalb kurzer Zeit konnte DGTronik die Kapazität seiner Fertigung um 60 Prozent steigern – bei deutlich verkürzten Lieferzeiten und gleichbleibend hoher Qualität im Bestückprozess.

ASMPT

ASMPT GmbH & Co. KG

Rupert-Mayer-Straße 48 | 81379 München | Deutschland | Telefon: +49 89 20800-22000 | Email: smt-solutions.de@asmpt.com

asmpt.com | smt.asmpt.com

Ausgabe 1/01-2025 | Änderungen vorbehalten | Bestell-Nr.: A22-ASMPT-A360 | Gedruckt in Deutschland | © ASMPT GmbH & Co. KG