

Zollner

Global Player testet neue SIPLACE V Plattform

Zollner Elektronik AG sichert sich Technologievorsprung



Die Herausforderung

Als global agierender EMS-Dienstleister steht die Zollner Elektronik AG täglich im internationalen Wettbewerb. Um technologisch stets an der Spitze zu bleiben, evaluiert das Unternehmen kontinuierlich neue Bestückautomaten – auch mit dem Anspruch, praxisnahes Feedback direkt an die Hersteller zurückzuspielen. Als langjähriger Systempartner von ASMPT gehörte Zollner zu den ersten Anwendern, die die von Grund auf neu entwickelte Bestückplattform SIPLACE V im Rahmen eines Feldtests unter realen Produktionsbedingungen einsetzten. Die neue SIPLACE V Bestückplattform wurde dazu in eine bestehende Linie integriert und gezielt anhand erfolgskritischer Kriterien wie Performance, Flächenproduktivität, Prozessstabilität und Benutzerfreundlichkeit bewertet.



„Nach etwa 25.000 bestückten Flachbaugruppen und 7,3 Millionen platzierten Bauelementen bestätigen wir: Der Feldtest der SIPLACE V Plattform in unserer High-Mix-Low-Volume-Fertigung war ein voller Erfolg. Die neuen Bestückautomaten von ASMPT setzen einmal mehr Maßstäbe in puncto Performance, Flexibilität, Qualität und effektiver Bestückleistung.“

Martin Zistler

VP Global Engineering
bei Zollner Elektronik AG



16 Sekunden kürzere Zykluszeit bei 194 × 271 mm Leiterplattengröße



Kompatibilität zu bestehenden Hard- und Softwarelösungen von ASMPT



Bedienerfreundliches Maschinenkonzept



Einfacherer Bestückkopf-Wechsel dank neuer Schnittstelle



Kurze Anlaufzeiten durch ausgereifte Technik



Schneller und kompetenter **Support**

Die Lösung

SIPLACE V – eine von Grund auf neu entwickelte Bestückplattform

Im Rahmen des Feldtests wurde in einer bestehenden Produktionslinie einer von vier SIPLACE SX Bestückautomaten durch die von Grund auf neu entwickelte **SIPLACE V** Plattform ersetzt. Der Bestückautomat verfügt über einen innovativen Maschinenrahmen, hocheffiziente Linearantriebe sowie Messsysteme mit deutlich erhöhter Auflösung. Diese ermöglichen wesentlich stärkere Beschleunigungen und eine nochmals gesteigerte Präzision und bilden damit die Basis für die verbesserte Real Performance. In für die Elektronikindustrie zentralen Anwendungsfeldern wie Automotive, Consumer, Smartphone sowie IT- und Netzwerkinfrastruktur lassen sich damit unter realen Produktionsbedingungen Performance-Steigerungen von bis zu 30 Prozent erzielen.

Maximale Flexibilität bis in den Highspeed-Bereich

Die SIPLACE V deckt das gesamte Bauelementspektrum ab – von ultrakleinen 016008M-Chips bis hin zu großformatigen Komponenten – und zeigt ihre Stärken insbesondere bei der effizienten Verarbeitung von OSCs. Der Bestückautomat ist wahlweise als Ein- oder Zweiportal-Version erhältlich und kann mit Einfach- oder Doppeltransport konfiguriert werden. Optional steht ein 3D-Koplan-Modul zur Verfügung.

Bestückkopf CP20 – konsequent optimiert

Für den Testbetrieb war die SIPLACE V mit zwei CP20 Bestückköpfen ausgestattet. Die Collect-and-Place-Köpfe erreichen eine Bestückleistung von bis zu 52.500 Bauelementen pro Stunde bei einer Präzision von $25\ \mu\text{m}$ @ $3\ \sigma$ und setzen damit Maßstäbe für Highspeed-Anwendungen. Die neue universelle Kopfschnittstelle ermöglicht darüber hinaus einen schnellen Kopfwechsel auch im laufenden Betrieb.

Der Projekterfolg

Nach Behebung kleinerer, typischer Anlauferscheinungen lief die Produktionslinie nach dem Update von Beginn an äußerst stabil – ein klarer Beleg für einen erfolgreichen Alpha-Test.



Zollner Elektronik AG – das Unternehmen

Zollner Elektronik AG ist ein weltweit führender EMS-Dienstleister mit Hauptsitz in Zandt. Das Familienunternehmen bietet umfassenden Service entlang des gesamten Produktlebenszyklus: Entwicklung, Fertigung, Test und Service für elektronische und mechatronische Systeme, von der Idee bis zum After-Sales-Service. Mit rund 12.500 Mitarbeitenden an 26 Standorten unterstützt Zollner Branchen wie Automotive, Messtechnik, Bahntechnik, Healthcare & Lifesciences, Luftfahrt & Verteidigung, Datentechnik und Industrieelektronik. Mit einem Umsatz von 2,5 Milliarden Euro (2025) ist Zollner Europas EMS-Marktführer.

Gefertigt wurde das in diesem Umfeld typische High-Mix-Low-Volume-Produktspektrum. Dabei konnte die SIPLACE V ihre gesteigerte Performance auch im Praxisbetrieb unter Beweis stellen. So ließ sich bei einer Leiterplattengröße von $194 \times 271\ \text{mm}$ in einem bereits ausoptimierten Prozess mit ursprünglich 54 Sekunden Zykluszeit eine weitere Reduzierung um 16 Sekunden erzielen.

Positiv auf die Umstellung wirkte sich zudem die vollständige Kompatibilität der SIPLACE V aus: So konnten bestehende Feeder sowie vorhandene Softwarelösungen von ASMPT uneingeschränkt weiter genutzt werden. Zur zusätzlichen Beschleunigung sowie zur Erhöhung der Prozessstabilität trägt zudem die interne Signalübertragung auf Gigabit-Ethernet-Basis bei.

Sehr gute Ergebnisse lieferten auch Ergonomiebewertungen von unterschiedlichen Mitarbeitenden. Und auch der ASMPT Support überzeugte, indem auftretende Themen schnell und unkompliziert „auf dem kurzen Dienstweg“ geklärt wurden.

ASMPT

ASMPT GmbH & Co. KG

Rupert-Mayer-Straße 48 | 81379 München | Deutschland | Telefon: +49 89 20800-22000 | Email: smt-solutions.de@asmpt.com

asmpt.com | smt.asmpt.com

Ausgabe 1/05-2026 | Änderungen vorbehalten | Bestell-Nr.: A22-ASMPT-A379 | Gedruckt in Deutschland | © ASMPT GmbH & Co. KG