ASMPT enabling the digital world

WORKS Logistics

根据时间控制触发叫料和再利用物料



WORKS Logistics遵循内部物流的4R原则，确保在准确的时间、合适的地点，以合适的数量供应正确的物料。该应用主要用于控制并优化智慧工厂中的物料流，不仅可以避免不必要的物料移动、避免物料过度出入仓库，而且还能减少线边“应急库存”。

WORKS Logistics的首要功能是根据用户自定义的时间段持续计算生产线所需的物料，并与Factory Material Manager进行交互以确保自动补料。其次，组织并优化备料区的物料临时存储，从而避免在仓库和车间之间产生不必要的物料移动。WORKS Logistics可以进一步完善由WORKS Planning创建的生产计划，并灵活地调整订单顺序以适应生产的短期变化，从而优化设备利用率。

完美优化物料流

持续计算物料需求
WORKS Logistics能够根据用户自定义的时间段持续分析生产线的物料需求。

自动控制和优化
需求计算得出的数据是实现物料流自动控制和优化的基础，是向料仓中心和中间料仓位置提出供料请求的依据，还是根据时间安排运送任务的关键因素。

防止“紧急库存”
生产线上的物料不多不少，不仅节约了车间的宝贵空间，还避免了因物料短缺而导致停机的情况发生。

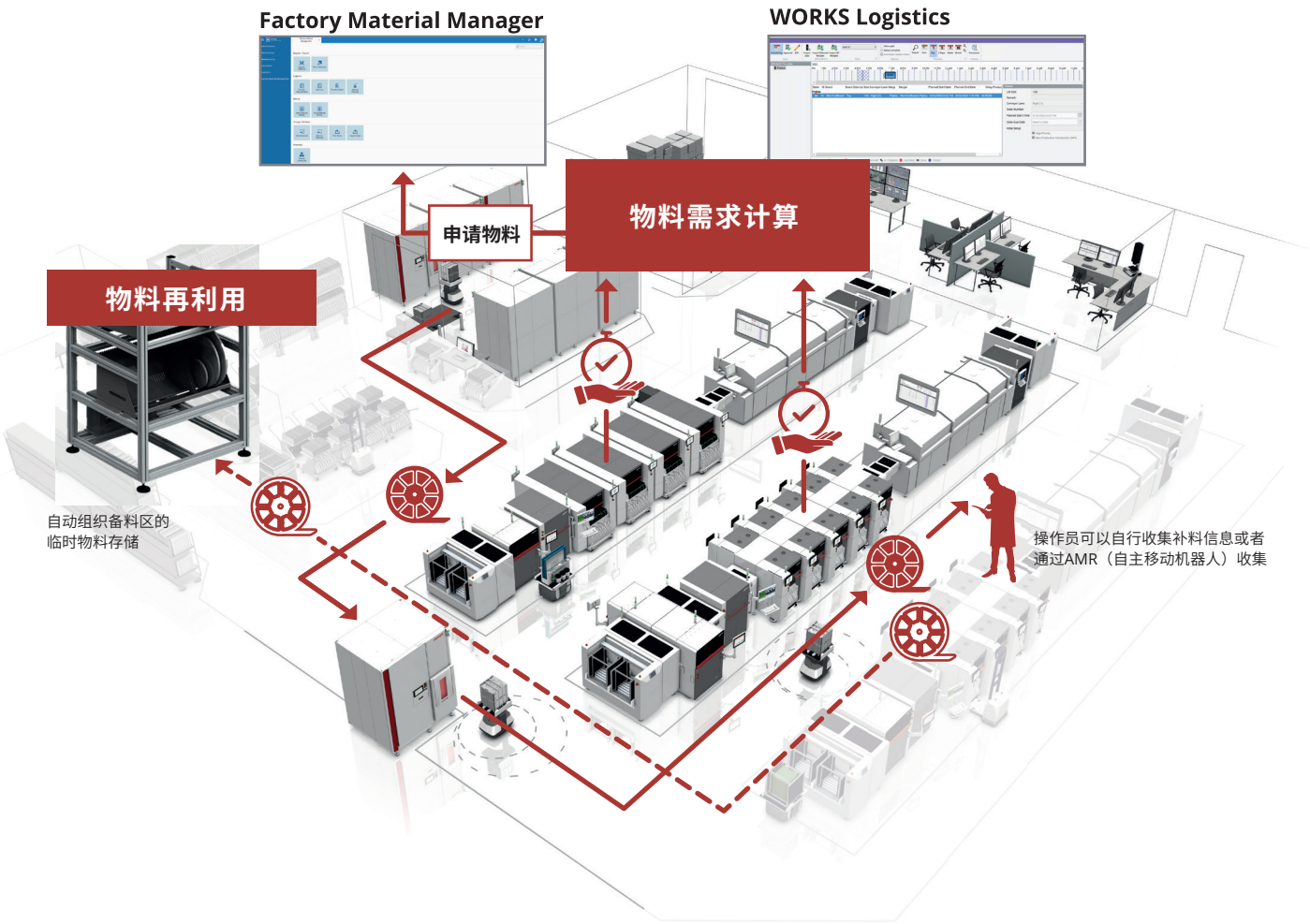
减轻员工负担
自动化4R物流减少了员工在计划、物流和生产线操作方面的工作量。

通过智能再利用，减少物流工作量
当生产订单完成后，该应用会自动检查未来几天其他订单是否还需要相同的物料，如果需要，会将这些物料留在备料区。这种方法避免了不必要的物料存储、检索和运输。

减少了设置工作
由于引入了智能控制算法，供料器被智能地安排在备料区中停留尽可能长的时间，从而消除了不必要的设置和拆卸工作。

用户指南更清晰
不同颜色的指示灯能够精确地指示哪些物料将留在备料区，而哪些将返回存储区。同时，目标通道显示屏会清晰地显示传输导轨应放在哪个轨道上。

4R原则在智能工厂中的实际应用



优势：

- 数据支持整个工厂与所有生产线
- 优化利用现有生产设施
- 持续确定需求
- 自动申请物料
- 生产线旁无“应急库存”
- 避免因物料短缺而停机
- 减少备料区的设置工作
- 可选临时存储
- 上料区直观的用户指导
- 减少物料运输
- 减少往返仓库的次数
- 减轻员工负担

ASMPT

先进装配系统有限公司
上海市东育路227弄3号前滩世贸中心二期C栋3层 | 电话: +86 21 58873030 | E-mail: smt-solutions.cn@asmpt.com

asmpt.com | smt.asmpt.com

4/06-2024版 | 保留所有权利 | 订购号：A22-ASMPT-G314-ZH | 中国印刷 | ©ASMPT GmbH & Co.KG

本手册中的所有信息和插图均以“概不保证”的方式提供，不含任何明确或隐含的担保，包括但不限于对质量满意、适用于特定用途和/或正确性的隐含担保。