

WORKS Planning

多线体生产计划和设置优化



借助ASMP WORKS软件套件中的WORKS Planning，可以优化生产线订单分配，并将它们合并进行家族设置。该应用通过将ERP和生产线数据相结合，即使是SMT生产领域的新手也可以轻松安排多线体的生产运行。

WORKS Planning根据订单的截止日期从ERP系统中获取订单，并按照订单配置将其分配到现有生产线。这款智能应用可对订单进行分组，使得具有相同或类似元器件配置的产品能够依次衔接。这样可以减少设置的次数甚至无需再进行设置。

简单快速地制定成功的计划方案



优化订单分配

WORKS Planning可以在当前所有生产线上自动优化订单分配，以避免出现等待或产能过剩的情况。



减少设置工作量

将订单按照计划和位置进行合并，这有利于对含有相同或相似元器件的产品以家族设置的方式在同一条生产线上依次运行。



减少转运次数

更有效的规划了后续生产作业之间元器件的重叠。将多个产品所需的元器件保留在备料区，以备随时使用。



整合计划

所有生产线的生产运行都可以通过单一工具进行合理安排。



直观的用户界面

使用该应用，无需规划人员具备任何专业技术知识，因为整个工作流程仅需通过图形用户界面中的图标进行操作。



可靠分析

WORKS Planning可准确统计现有产能，即使是新手也可以进行切实可行的规划。



精确预测

通过周预测、月预测和年预测，可有效规划资源，以避免出现瓶颈现象。



与WORKS Logistics无缝对接

通过传输计划排产数据，可以不断优化和调整生产计划，以适应工厂不断变化的条件和需求。



材料可用性检查

检查批次的材料完整性结束明确的规划范围可以实现长期规划更有效地规划和优化设置。

用户友好的跨线体计划理念

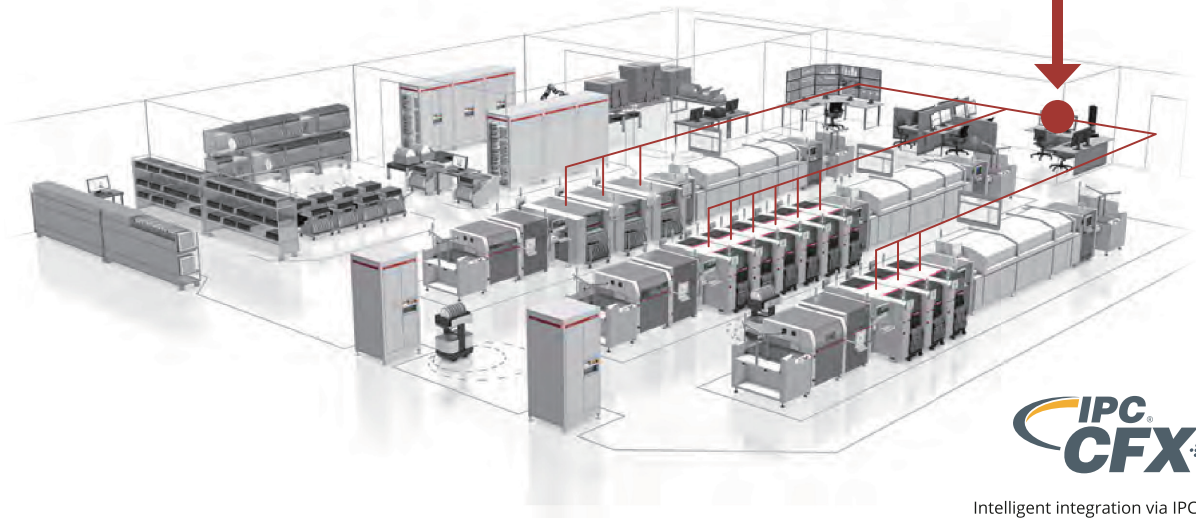
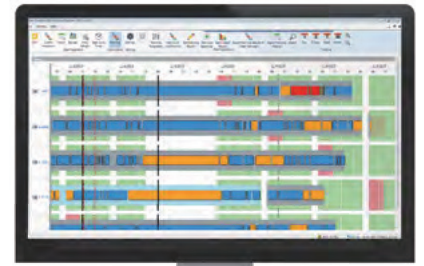


生产订单

从ERP或SAP系统直接导入生产订单。

生产计划

最大限度地利用你的SMT生产线自动化，根据订单的截止日期来安排生产计划。



Intelligent integration via IPC-2591 CFX

优势一览：

- 能够根据截止日期和不同情形进行合理计划
- 能够充分利用现有生产设备
- 通过进行家族设置减少了设置工作量
- 显著减少了物料的转运
- 新手也能快速进行计划排产
- 灵活配置生产线和工艺参数
- 与WORKS Logistics无缝对接
- 充分考虑如何减少或避免任何可能的停机时间
- 高效安排新品导入 (NPI) 工艺
- 自动识别共性元器件
- 提供多样化的生产线设置和方案选择
- 即时获取计划排产结果
- 材料可用性检查

WORKS Planning
的更多信息，请扫描二维码



ASMPT

先进装配系统有限公司

上海市东育路227弄3号前滩世贸中心二期C栋3层 | 电话: +86 21 58873030 | E-mail: smt-solutions.cn@asmpt.com

asmpt.com | smt.asmpt.com

4/02-2025版 | 保留所有权利 | 订购号: A22-ASMPT-G304-ZH | 中国印刷 | ©ASMPT GmbH & Co.KG

本手册中的所有信息和插图均以“概不保证”的方式提供，不含任何明确或隐含的担保，包括但不限于对质量满意、适用于特定用途和/或正确性的隐含担保。