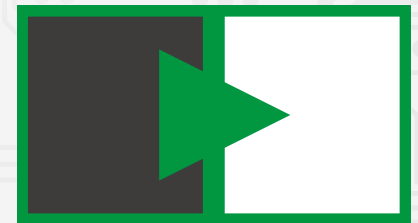


Automatischer Programmwechsel



IPC-HERMES-9852

Die Leiterplatte steuert die SMT-Linie beim Produktwechsel

In der intelligenten Fertigung können SMT-Fertigungslinien mit ASMPT Hard- und Software nun auch vollautomatisch das Programm wechseln. Dazu werden die Daten der jeweiligen Leiterplatte über die standardisierte Schnittstelle IPC-HERMES-9852 von Maschine zu Maschine weitergereicht. Für den Produktwechsel braucht die Linie nicht mehr leerzulaufen.

Bereits am Beginn der Linie werden die Leiterplattendaten an den Lotpastendrucker übermittelt – entweder über einen Barcode-Leser oder über IPC-HERMES-9852-Daten. Ist auf der Basis dieser Daten ein Loswechsel erforderlich, wird automatisch das neue Produktionsprogramm geladen. Nach dem Druck wird die Leiterplatte zusammen mit ihren IPC-HERMES-9852-Daten an die Process Lens weitergegeben. Das SPI-System prüft die Daten und wechselt bei Bedarf ebenfalls das Programm. Danach sind die Bestückautomaten mit demselben Prozess an der Reihe.

Die Funktion Automated Program Change der Applikation WORKS Operations ermöglicht den automatischen Programmwechsel bei Familienrüstungen und rüstübergreifenden Produktwechseln – ohne manuelles Laden des entsprechenden Produktionsprogramms. Ist Operator-Unterstützung bei der Umrüstung erforderlich, informiert WORKS Operations automatisch und rechtzeitig geeignete Fachkräfte – qualifikationsorientiert und linienübergreifend.

Schnell und einfach zum neuen Produkt



Automatischer Produktwechsel

Die neue Leiterplatte initiiert am Beginn der Linie den Programmwechsel, dieser Prozess setzt sich dann automatisch an jeder Maschine fort.



Entlastung der Fachkräfte

Neue Produktionsprogramme müssen nicht mehr von Hand auf die Maschine geladen werden.



NPI ohne Produktionsunterbrechung

Für den Programmwechsel braucht die Linie nicht mehr leerzulaufen. Es können mehrere Produkttypen gleichzeitig bearbeitet werden.



Gezielter Operator-Einsatz

Mit der Bedienerführungsfunktion von WORKS Operations werden Operator automatisch für Umrüstaufgaben eingeteilt.



Weniger Rüstaufwand

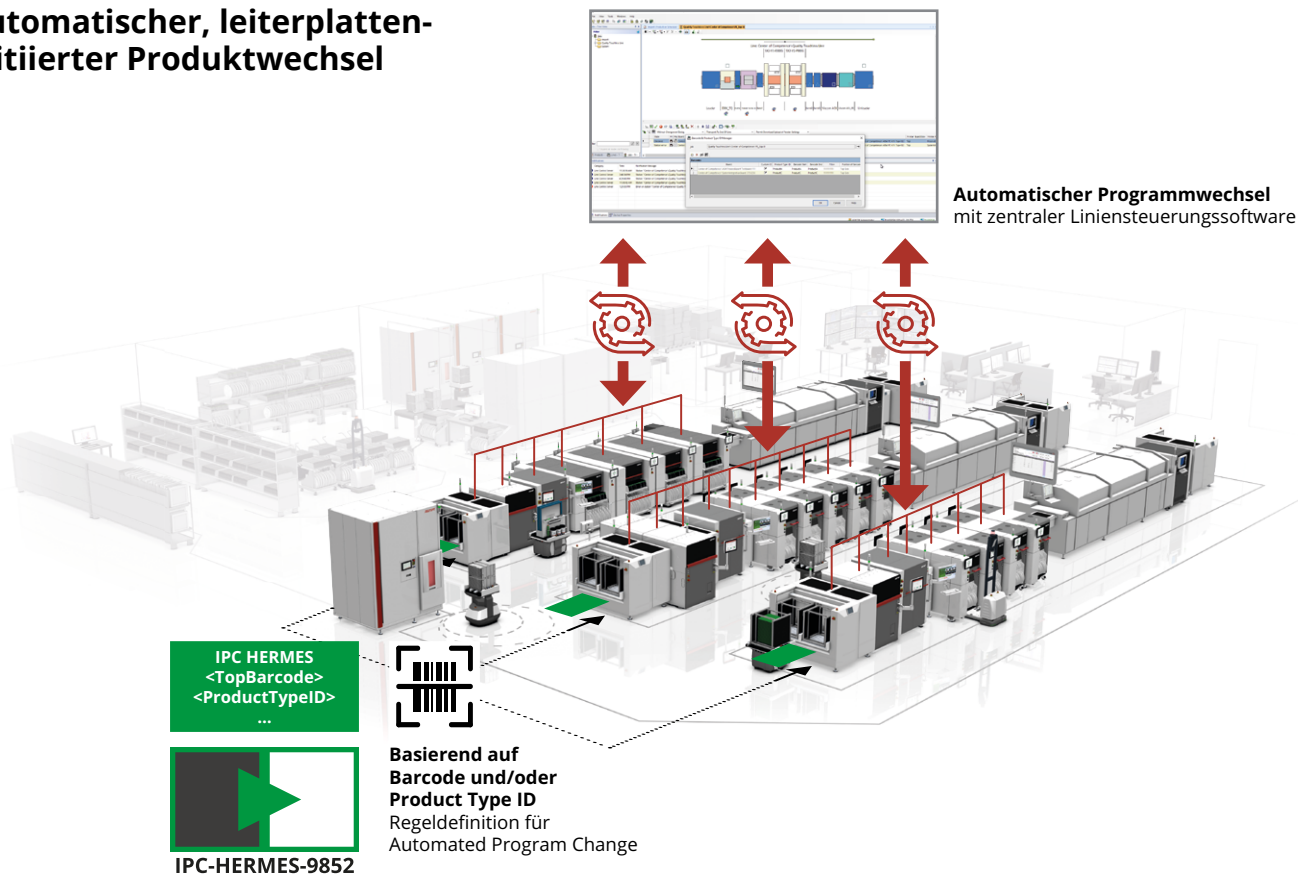
Ist eine Linie für mehrere Produkte familiengestrukt, kann der Wechsel ganz ohne manuelle Eingriffe vonstattengehen.



Elektronische Datenweitergabe

Ein Barcode-Leser ist nur noch an der ersten Maschine erforderlich.

Automatischer, leiterplatten- initiiert Produktwechsel



Automatischer Programmwechsel: Über die standardisierte IPC-HERMES-9852-Schnittstelle werden die Produktinformationen von Maschine zu Maschine weitergeleitet. Jede Station prüft, ob ein Programmwechsel erforderlich ist und lädt bei Bedarf automatisch das neue Produktionsprogramm nach.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Automatischer Programmwechsel
- Initiierung des Programmwechsels durch die Leiterplatte
- Produktwechsel ohne Produktionsunterbrechung
- Produktwechsel ohne manuelle Eingriffe
- Barcode-Leser nur an einer Maschine erforderlich
- Kostenreduktion durch sinnvolle Automatisierung
- Automatische Operator-Benachrichtigung über Schnittstelle zu WORKS Operations
- Höherer Durchsatz durch schnelleren Produktwechsel
- Weniger Personalaufwand
- Schnellere Produktneueinführungen (NPI)
- Vermeidung von Rüstfehlern

ASMPT

ASMPT GmbH & Co. KG

Rupert-Mayer-Straße 48 | 81379 München | Deutschland | Telefon: +49 89 20800-22000 | Email: smt-solutions.de@asmpt.com

asmpt.com | smt.asmpt.com

Ausgabe 3/03-2025 | Änderungen vorbehalten | Bestell-Nr.: A22-ASMPT-G316 | Gedruckt in Deutschland | © ASMPT GmbH & Co. KG

Alle Informationen und Abbildungen in dieser Broschüre werden „wie besehen“ und ohne ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung jeglicher Art zur Verfügung gestellt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf stillschweigende Garantien von zufriedenstellender Qualität, Eignung für einen bestimmten Zweck und/oder Richtigkeit.