ASMPT enabling the digital world

DEK NeoHorizon iX平台

为智慧工厂提供最佳灵活性

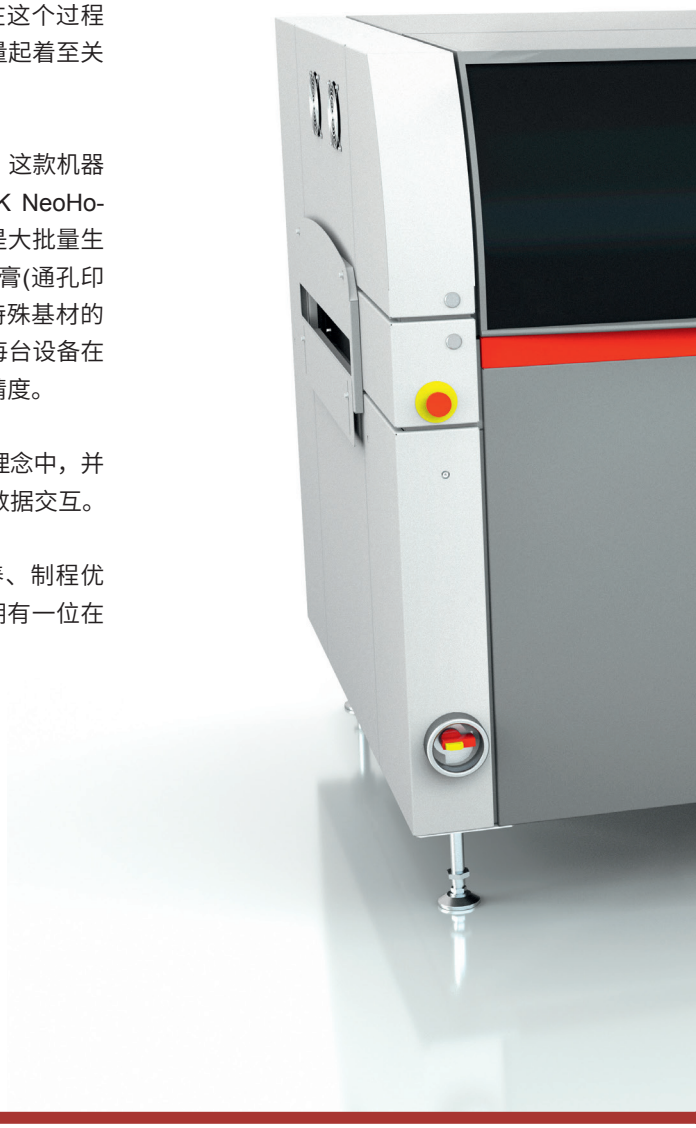
灵活的配置
可靠的制程

关键的决策往往在项目或流程启动之初就已制定，SMT生产线也不例外。在这个过程中，丝网印刷机作为首要工序，对于确保产品质量、提升生产效率和增加产量起着至关重要的作用。

值得庆幸的是，DEK NeoHorizon iX锡膏印刷机能够完美满足您的这些需求。这款机器凭借其出色的灵活性，让您能够轻松应对现代化SMT生产中的各种挑战。DEK NeoHorizon iX平台采用模块化设计，可以根据任何特定需求进行灵活配置。无论是大批量生产，还是处理微小的批量、频繁的新产品导入(NPI)、产品换线、引脚浸锡膏(通孔印刷)、超小型元件印刷以及超精细孔径印刷，或是进行阶梯钢网印刷、使用特殊基材的电路板印刷，或者不同类型的喷嘴，DEK NeoHorizon iX都不会让您失望。每台设备在出厂前都经过了严格的外部认证，确保即使在高速运转时依然保持着极高的精度。

DEK NeoHorizon iX配备了标准化接口，能够无缝集成到ASMPT的智慧工厂理念中，并与诸如ASMPT的Process Lens和WORKS Optimization等质量保证系统实现数据交互。

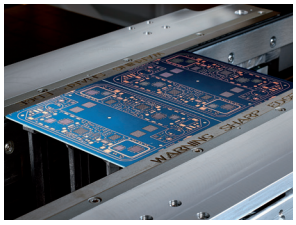
ASMPT将上述所有功能与个性化定制服务融为一体，涵盖培训、维护保养、制程优化、钢网生产及夹板系统等领域。与ASMPT的印刷专家携手合作，就如同拥有一位在印刷与SMT制程领域内经验丰富的全球专家在旁悉心指导。



DEK NEOHORIZON iX
灵活可靠

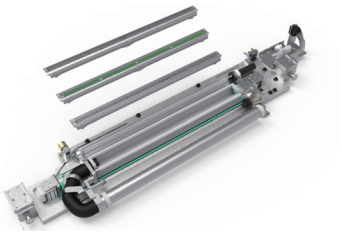
背靠背
双轨方案

背靠背的设置构成了一种独特且灵活的双轨解决方案。DEK高产能轨道设计有三段轨道，这一创新特性使得电路板能够同时顺畅地进出印刷区域。



DEK多功能
夹板系统(APC)

通过上下夹与侧夹灵活搭配，新型DEK APC系统能够安全稳固地夹持超出常规厚度的电路板和多种形状的电路板，从而确保您能够顺利地对电路板的边缘进行印刷作业。



DEK Typhoon
钢网底部清洁系统

DEK Typhoon是一款集灵活性与强大功能于一身的钢网底部清洁系统，专为应对当前及未来日益复杂的印刷需求而精心打造。该系统能够迅速且全面地清除阶梯钢网、涂层钢网和混合元件钢网上的污渍。

DEK NEOHORIZON iX
全面满足多样化锡膏印刷需

高精度印刷

每台机器的湿印精度高达±20 μm @ > 2.0 CpK(±6 sigma)。胶水或锡膏自动添加系统确保印刷介质的正确供应。

卓越的灵活性

DEK NeoHorizon iX采用背靠背设置，专为高产能应用设计，轻松应对频繁的新品导入(NPI)和产品更换需求。

高速运行

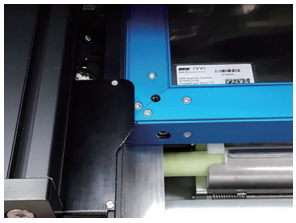
DEK NeoHorizon iX运行周期时间缩短至6.5秒，不含处理时间。而DEK多板定位系统(MASS)则提高了产能。

出色的工艺稳定性

坚固的机器框架设计结合高自谐振频率，确保了机器具备长久的使用寿命和稳定的精度。

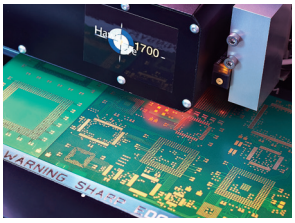
无缝集成

标准化接口使得智慧工厂能够实现数据的无缝传输。



快速轻松更换钢网

采用宽度可调节的钢网支架设计，能够实现钢网的自动或半自动更换。这一设计确保了钢网能够在无需操作员介入的情况下被精准地放置到位，是实现快速产品更换的理想解决方案。



DEK HawkEye® 锡膏印刷控制

DEK HawkEye®系统能够对机器的印刷结果进行初步检查。该系统凭借其灵活的相机配置，能够实现高达100%的锡膏印刷光学检验。

DEK V9机台控制软件拥有直观的用户界面

得益于图形触摸屏界面的采用，即便是初学者也能轻松上手操作机器，无需繁琐的培训过程，即可在短短两分钟内完成新产品程序的制作。

DEK NeoHorizon iX平台概览

标准配置	DEK NeoHorizon 03iX	DEK NeoHorizon 01iX
机器对位能力(CpK)*	±12.5 µm @ > 2 CmK (±6 Sigma)	±12.5 µm @ > 2 CmK(±6 Sigma)
湿印能力(CpK)	±25 µm @ > 2.0 CpK, (±6 Sigma)	±20 µm @ > 2.0 CpK，(±6 Sigma)
标准周期时间	8秒 + 处理时间	6.5秒 + 处理时间
最大印刷尺寸	510 mm (X) × 508.5 mm (Y)	510 mm (X) × 508.5 mm (Y)
PCB最大尺寸	620 mm (X) × 508.5 mm (Y) - 长板选项	620 mm (X) × 508.5 mm (Y) - 长板选项
用户界面	触摸屏、键盘和轨迹球、 Instinctiv DEK V9软件	触摸屏、键盘和轨迹球、 Instinctiv DEK V9软件
相机	带有双向LED照明的DEK HawkEye® 750数码相机	带有双向LED照明的DEK HawkEye® 1700数码相机
刮刀调整	马达控制带刮刀压力反馈	马达控制带刮刀压力反馈
钢网装载	半自动	自动，包括刮刀滴漏收集器
钢网对位	电动(执行器)；在X和Y轴上调整并旋转	电动(执行器)；在X和Y轴上调整并旋转
ProFlow	可选	可选
钢网底部清洁	IUSC 300 mm/400 mm/520 mm	DEK Typhoon 300 mm/400 mm/500 mm
技术文档	打印文档：用户手册、安装指南、电路图。预装了说明所有操作步骤的技术指南和视频。	
压缩空气供应	5升/分钟时为5-8 bar	
电源	100V-240V ±10 %，单相50/60 Hz	
重量	根据选件的不同大约为690千克	

* 机器和重复精度的鉴定将采用生产过程中的典型变量来进行。
机器的尺寸单位是毫米。

ASMPT

先进装配系统有限公司
上海市东育路227弄3号前滩世贸中心二期C栋3层 | 电话: +86 21 58873030 | E-mail:smt-solutions.cn@asmpt.com

asmpt.com | smt.asmpt.com

8/02-2025版 | 保留所有权利 | 订购编号：A22-ASMPT-A321-ZH | 中国印刷 | © ASMPT GmbH & Co. KG

本手册中的所有信息和插图均以“按现状”的方式提供，不含任何明示或默示的保证，包括但不限于对质量满意、适用于特定用途和/或正确性的默示保证。

本手册的内容仅供一般参考，不构成建议，可能随时更改，恕不另行通知。在法律允许的范围内，ASMPT不对本手册中包含的内容、细节、规格或信息的正确性、准确性、充分性、有用性、及时性、可靠性或其他方面的使用做出任何保证或声明。请联系ASMPT以获取最新信息。任何特定的性能特征和/或功能只有在合同约定的情况下才具有约束力。

所有产品名称均为ASMPT或其他供应商的品牌或商标。第三方未经授权使用可能会侵犯其所有者的权利。