

**ASMPT** enabling the  
digital world



# DEK NeoHorizon iX Plattform

Maximale Flexibilität für die intelligente Fertigung

# FLEXIBLE KONFIGURATIONEN, VERLÄSSLICHE PROZESSE

---

Wichtige Entscheidungen fallen oft zu Beginn, auch in Ihrer SMT-Linie. Der Schablonendruck entscheidet maßgeblich über Qualität, Produktivität und Ertrag.

Mit dem DEK NeoHorizon iX treffen Sie die richtige Entscheidung. Mit diesem hochflexiblen Lotpastendrucker meistern Sie alle Herausforderungen der modernen SMT-Fertigung. Modular aufgebaut, bietet die DEK NeoHorizon iX Plattform immer die richtige Konfiguration: High-Volume-Fertigung, hochflexible Bestückung kleinster Losgrößen, häufige NPIs und Produktwechsel, Pin-in-Paste, kleinste Bauelemente und feinste Aperturen, Stufenschablonen, Leiterplatten mit speziellen Substraten, unterschiedlichste Pastentypen – mit DEK NeoHorizon iX sind Sie immer auf der sicheren Seite. Dabei können Sie sich selbst bei höchstem Durchsatz auf die Präzision verlassen: Vor der Auslieferung wird jeder Drucker extern zertifiziert.

Dank standardisierter Schnittstellen fügt sich DEK NeoHorizon iX nahtlos in das Konzept der intelligenten Fertigung von ASMPT ein und ermöglicht den reibungslosen Datenaustausch mit Qualitätssicherungssystemen wie Process Lens und WORKS Optimization.

All dies kombiniert ASMPT mit maßgeschneiderten Dienstleistungen: Schulung, Wartung, Prozessoptimierung, Schablonen, Spannsysteme und vieles mehr. Mit den Druckspezialisten von ASMPT haben Sie die weltweiten Experten für Druck- und SMT-Prozesse an Ihrer Seite.



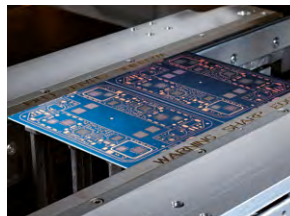
## DEK NEOHORIZON iX FLEXIBEL UND ZUVERLÄSSIG

---



### Back-to-Back Dual-Track-Option

Das Back-to-Back-Setup bietet eine einzigartig flexible Doppelspurlösung. Über ein dreigeteiltes Transportband erlaubt der DEK High-Throughput Conveyor das simultane Aus- und Einfahren der Leiterplatten in den Druckbereich.



### DEK All Purpose Clamping System

Von oben, von der Seite oder in Kombination: Das neue Klemmsystem DEK APC fixiert auch ungewöhnliche Leiterplattenhöhen und -formen prozesssicher und ermöglicht einen präzisen Druck bis an die Ränder.



### DEK Typhoon Unterseitenreinigung

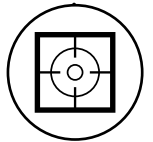
Perfekt abgestimmt auf die Druckanforderungen von heute und morgen: Unsere flexibelste und leistungsstärkste Lösung für die Unterseitenreinigung. Gründlich und schnell, auch bei Stufenschablonen, Beschichtungen und gemischten Bauelementen.

# DEK NEOHORIZON iX LOTPASTENDRUCK FÜR JEDE ANFORDERUNG



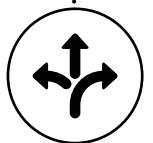
## Hochpräziser Druck

Nassdruckgenauigkeit bis zu  $\pm 20 \mu\text{m}$  @  $> 2,0 \text{ cpk}$  ( $\pm 6 \text{ Sigma}$ ). Automatischer Dispenser für Klebstoffe oder Lötpaste sichert die gezielte Zuführung des Druckmediums.



## Maximale Flexibilität

Der DEK NeoHorizon iX eignet sich sowohl für hohen Durchsatz im Back-to-Back-Setup als auch für häufige NPIs und Produktwechsel.



## Schnelle Verarbeitung

Der DEK NeoHorizon iX arbeitet mit Zykluszeiten von bis zu 6,5 Sekunden + Prozess. DEK Multiple Alignment of Singulated Substrates (MASS) steigert den Durchsatz.



## Optimale Prozessstabilität

Die solide, verwindungssteife Rahmenkonstruktion mit hoher Eigenresonanzfrequenz garantiert Langlebigkeit und gleichbleibend hohe Maschinengenauigkeit.



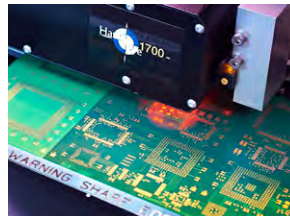
## Einfache Integration

Standardisierte Schnittstellen ermöglichen den nahtlosen Datenaustausch in der intelligenten Fertigung.



## Schneller und einfacher Schablonenwechsel

Mit dem breitenverstellbaren Schablonenhalter kann der Wechsel teil- oder vollautomatisch erfolgen. Diese Option garantiert eine sichere Positionierung ohne jeglichen Bedieneringriff – ideal für schnelle Produktwechsel.



## DEK HawkEye® Lotpastendepot-Kontrolle

DEK HawkEye® ermöglicht eine erste Inspektion der Druckergebnisse bereits in der Maschine. Das kamera-basierte System ist frei konfigurierbar und kann bis zu 100 Prozent der Pastendepots optisch verifizieren.



## DEK V9 Stations-Software intuitiv zu bedienen

Mit der grafischen Touchscreen-Oberfläche kommen auch Einsteiger ohne lange Einarbeitungszeit zurecht und können in weniger als zwei Minuten den Druck für ein neues Produkt programmieren.

# DEK NeoHorizon iX-Plattform im Überblick

Standardkonfiguration	DEK NeoHorizon 03iX	DEK NeoHorizon 01iX
Maschinen-Ausrichtgenauigkeit*	±12,5 µm @ > 2 cmk (±6 Sigma)	±12,5 µm @ > 2 cmk (±6 Sigma)
Nassdruckgenauigkeit (cpk)	±25 µm @ > 2,0 cpk, (±6 Sigma)	±20 µm @ > 2,0 cmk, (±6 Sigma)
Standard-Zykluszeit	8 Sekunden + Prozess	6,5 Sekunden + Prozess
Maximale Druckfläche	510 mm (X) × 508,5 mm (Y)	510 mm (X) × 508,5 mm (Y)
Maximale Leiterplattengröße	620 mm (X) × 508,5 mm (Y) - Long Board Option	620 mm (X) × 508,5 mm (Y) - Long Board Option
Bedienerschnittstelle	Touchscreen, Tastatur und Trackball, Instinctiv DEK V9 Software	Touchscreen, Tastatur und Trackball, Instinktiv DEK V9 Software
Kamera	Digitalkamera DEK HawkEye® 750 mit 2-facher LED-Beleuchtung	Digitalkamera DEK HawkEye® 1700 mit 2-facher LED-Beleuchtung
Rakeldruckeinstellung	Motorisch mit Rakeldrucküberwachung	Motorisch mit Rakeldrucküberwachung
Schablonenpositionierung	Halbautomatisch	Automatisch, inklusive Rakeltropfschutz
Schablonenausrichtung	Motorisiert (Stellmotoren); Ausrichtung in X- und Y-Richtung sowie Verdrehung	Motorisiert (Stellmotoren); Ausrichtung in X- und Y-Richtung sowie Verdrehung
ProFlow	Optional	Optional
Unterseitenreinigung	IUSC 300 mm/400 mm/520 mm	DEK Typhoon 300 mm/400 mm/500 mm
Technische Unterlagen	Gedruckte Unterlagen: Benutzerhandbuch; Installationshinweise; elektrische Schaltbilder. Technische Bedienungsanleitungen und Videos, die dem Bediener sämtliche Arbeitsschritte verdeutlichen, sind bereits vorinstalliert.	
Druckluftversorgung	5-8 bar bei ~5 Litern/Minute	
Spannungsversorgung	100 Volt bis 240 Volt ±10 %, 50/60 Hz	
Gewicht	~690 kg, abhängig von den beinhalteten Maschinenoptionen	

\* Die Qualifizierung der Druck- und Wiederholgenauigkeit wird unter der Verwendung von produktionsumgebungstypischen Prozessvariablen durchgeführt. Maschinenmaße in mm

## ASMPT

ASMPT GmbH & Co. KG

Rupert-Mayer-Straße 48 | 81379 München | Deutschland | Telefon: +49 89 20800-22000 | Email: [smt-solutions.de@asmpt.com](mailto:smt-solutions.de@asmpt.com)

[asmpt.com](http://asmpt.com) | [smt.asmpt.com](http://smt.asmpt.com)

Ausgabe 8/02-2025 | Änderungen vorbehalten | Bestell-Nr.: A22-ASMPT-A321 | Gedruckt in Deutschland | © ASMPT GmbH & Co. KG

Alle Informationen und Abbildungen in dieser Broschüre werden „wie besehen“ und ohne ausdrückliche oder stillschweigende Gewährleistung jeglicher Art zur Verfügung gestellt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf stillschweigende Garantien von zufriedenstellender Qualität, Eignung für einen bestimmten Zweck und/oder Richtigkeit.

Die Inhalte dieser Broschüre dienen nur der allgemeinen Information, stellen keine Beratung dar und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. ASMPT gibt daher keine Garantien oder Zusicherungen in Bezug auf die Verwendung der in dieser Broschüre enthaltenen Inhalte, Details, Spezifikationen oder Informationen hinsichtlich deren Richtigkeit, Genauigkeit, Angemessenheit, Nützlichkeit, Aktualität, Verlässlichkeit oder Sonstiges; dies in jedem Fall im größtmöglichen Umfang, der rechtlich zulässig ist. Bitte wenden Sie sich an ASMPT, um die aktuellsten Informationen zu erhalten. Besondere Leistungsmerkmale und/oder Fähigkeiten sind nur dann bindend, wenn sie vertraglich vereinbart wurden.

Alle Produktnamen sind Marken oder Warenzeichen von ASMPT oder anderen Anbietern. Die unbefugte Verwendung durch Dritte kann die Rechte ihrer Eigentümer verletzen.